

GUIA DE IDENTIFICACIÓN DE VARILLA CORRUGADA





Fabricante

Número de Varilla

Grado



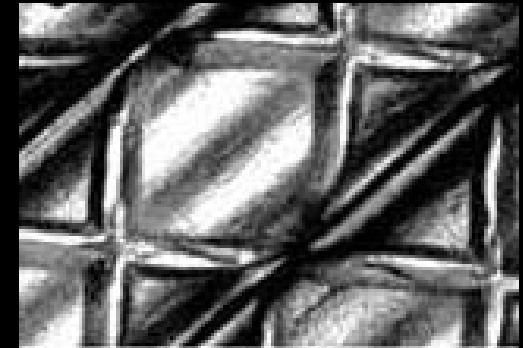
**Cumplimiento de Norma
NMX-C-407-ONNCE-2001**

1. Grabado según la Norma Mexicana NMX C-407-onnce-2001

- La denominación HYL y el diseño del corrugado de la varilla son marcas registradas
- 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 y 12: Calibre en octavos
- N: Procedencia (Palanquilla de máquina de vaciado continuo)
- 42: Límite de fluencia mínimo en Kgr./mm.2

2. Longitud de Corte

- Para producción normal: 12.00 Mts. y 9.15 Mts
- Especial: Según necesidades, de 6.00 a 18.00 Mts.





Número de la varilla
(Ver Tabla 1)

Grado



Marca
DEACERO

Correspondencia
con la NMX-C-407

NORMA MEXICANA NMX-C-407

TABLA1 Dimensiones Nominales

No. VARILLA	DIAMETRO		AREA (mm ²)	PESO (kg/m)
	pulg	mm		
3	3/8	9.5	71	0.560
4	1/2	12.7	127	0.994
5	5/8	15.9	198	1.552
6	3/4	19.0	285	2.235
8	1	25.4	507	3.973
10	1 1/4	31.8	794	6.225
12	1/2	38.1	1140	8.938



TALLERES Y ACEROS, S.A. DE C.V.



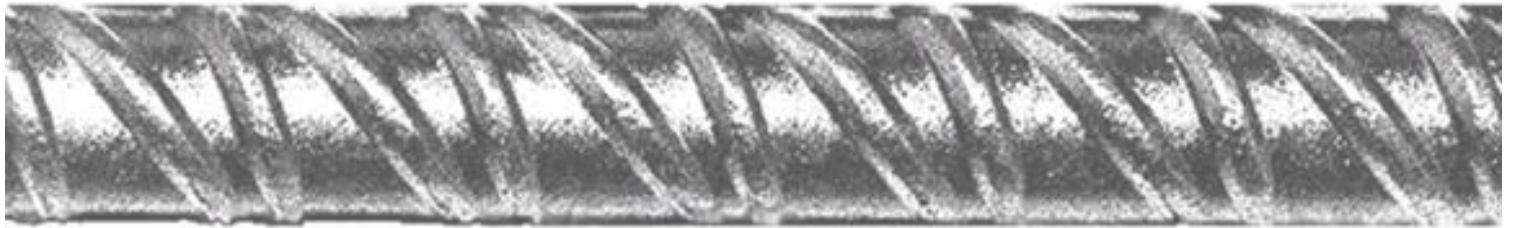
Todos nuestros productos cumplen con la norma
NMX-C-407-ONNCCE-2001

La varilla corrugada **TA 42** y el diseño de la corruga, son marcas registradas y patentadas

- **TA** : TALLERES Y ACEROS, S.A. DE C.V.
- **4**: Varilla calibre de $\frac{1}{2}$ " designada en octavos. También fabricamos designación **3, 5, 6, 8 y 10**
- **N**: Designación de la norma
- **42**: Grado de la varilla, límite de fluencia mínimo (Kg / mm²)
- **M. R.** : Marca Registrada

Otras características de nuestra varilla

- Presentación: Varilla doblada y varilla recta
- Longitud de línea: 12.00 m.
- Longitudes especiales: De acuerdo a las necesidades de nuestros clientes



Número de Varilla



Grado

**Cumplimiento de Norma
NMX-C-407-ONNCE-2001**

Fabricante



Fabricante

**Cumplimiento de Norma
NMX-C-407-ONNCE-2001**



Número de Varilla

Grado

